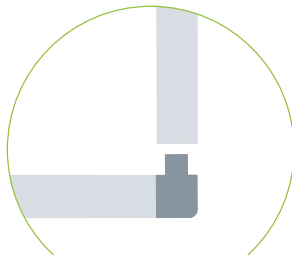
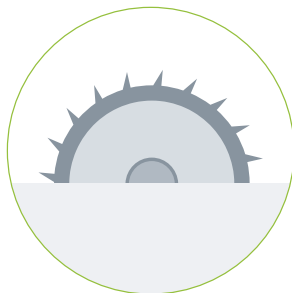
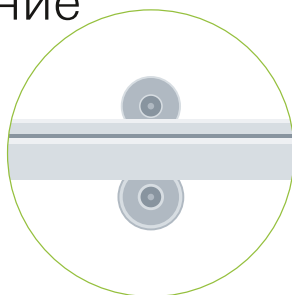


Производственное оборудование Schüco Schüco Fabrication

Обзор 2020
Overview 2020



LA 10

Новый автоматический станок для раскроя ригельштанг – это небольшая революция для любого оконного производства. Теперь обработка фурнитуры Schüco SimplySmart в комбинации с центром обработки данных Schüco Fabrication Data Center стала более надежной, простой и быстрой.

Интеллектуальный дуэт заботится обо всех этапах процесса – от оптимизации до автоматической штамповки и раскроя ригельштанг. Теперь благодаря этому эффективному помощнику можно без проблем создавать окна различных типов открывания, размеров и классов безопасности.









The new profile locking bar machine is a mini revolution in window fabrication. In combination with the Schüco Fabrication Data Center, fabrication of Schüco SimplySmart fittings is now more reliable, easier and faster. The intelligent pair carry out all process steps – from the calculation through to automatic punching of the locking bars and cutting them to length. Thanks to this hugely effective, innovative machine, a very wide range of opening types and vent sizes are now easily possible, as well as various resistance classes.

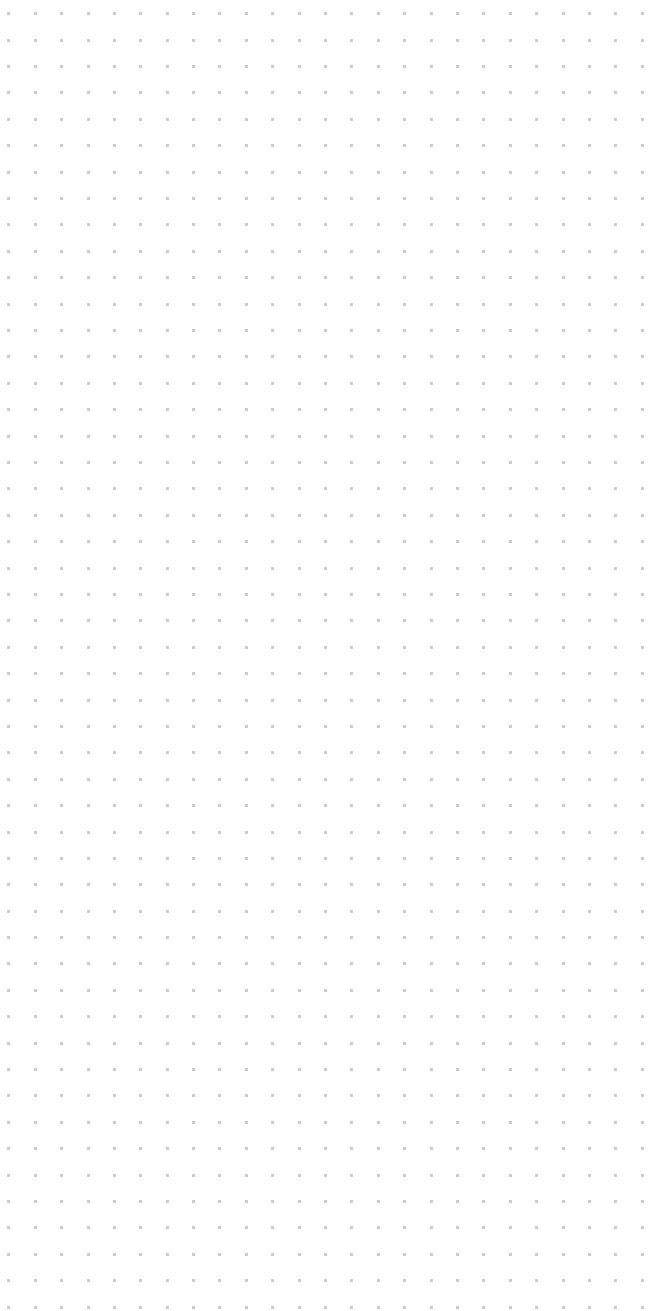


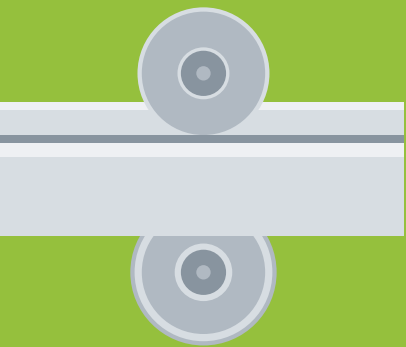
Содержание

Contents

-  07 Предварительная сборка
Prefabrication
-  11 Распил
Saws
-  27 Обработка с ЧПУ
CNC machining
-  35 Фрезерование, сверление,
пробивание отверстий
Milling, drilling, punching
-  43 Монтаж
Assembly
-  51 Производственное оборудование
Shop floor equipment

Заметки
Notes





Предварительная сборка 07
Prefabrication

Isomat 4 Isomat 4



Для скатки алюминиевых чаш систем Schüco AWS и Schüco ADS, а также специальных и профилей V8 с термомостами и для изменения углов различных профилей, используемых в фасадах и светопрозрачных крышах Schüco.

Дополнительно:

Расширение Isomat для скатки рам с тремя направляющими серии ASE 80

For rolling the Schüco AWS and Schüco ADS system profiles as well as special profiles and V8 components together with the insulating bars and for rolling down the angles on various profiles from the Schüco façade and skylight constructions.

Optional:

Isomat extension for rolling the triple-track outer frame from the ASE 80 series

Isomat 4

Скорость скатки Rolling speed	2
Скорость обработки Operating speed	45 м/мин 45 m/min
Скорость контроля Monitoring speed	15 м/мин 15 m/min
Усилие прижатия роликов Adjustment of rollers	Гидравлическое Hydraulic

Предварительная сборка PFA profile taping machine



Установка позволяет наносить пленку на все профили с двумя параллельными поверхностями. Также в ходе одной рабочей операции можно наклеивать пленку на третью поверхность, расположенную перпендикулярно двум другим поверхностям.

The profile taping machine can be used to apply a protective tape on all profiles with two parallel surfaces. It is also possible to apply the tape on a third side, at a right angle to the other two sides, in a single operation.

PFA Установка для нанесения пленки **PFA profile taping machine**

Монтажная глубина профилей до Basic depth up to	180 мм 180 mm
Видимая ширина нанесения до Face widths up to	260 мм 260 mm

Ручное приспособление для нанесения пленки 65/150 Manual foiling device 65/150



Для ручного нанесения пленки на анодированные и окрашенные профили.

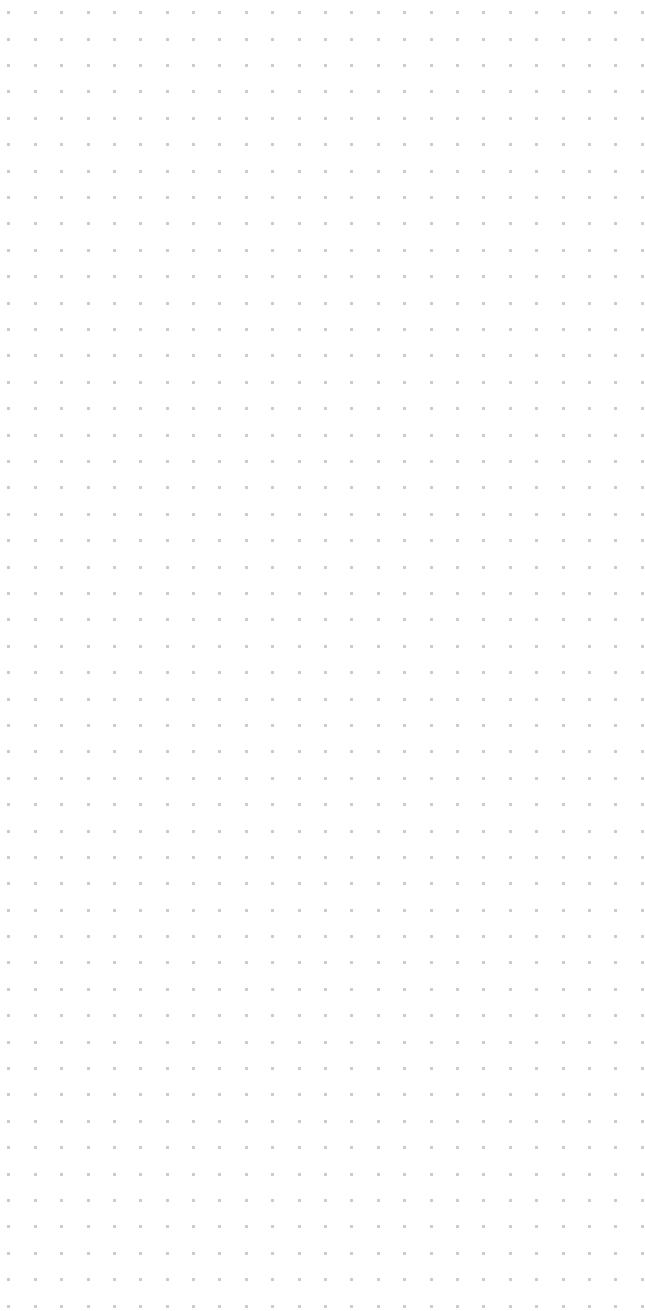
For applying foil by hand to anodised and colour-coated profiles.

65

150

Ширина нанесения пленки Foil width	65 мм 65 mm	150 мм 150 mm
---------------------------------------	----------------	------------------

Заметки
Notes





Распил 11
Saws

PDG dual Cut 610/630/650

PDG dual Cut 610/630/650



Для алюминиевых профилей, непосредственное управление через SchüCal.

- Управляемое ЧПУ перемещение правой пильной головы (ось X)
- Выход пильного полотна снизу

Дополнительно: транспортер для удаления стружки, роликовый транспортер подвижной головы, принтер этикеток, обработка сверхдлинных/коротких заготовок и поперечный распил, циклический распил

NEW!

Оптимизация списков раскроя

For aluminium profiles, directly controlled from SchüCal.

- CNC-controlled processing movement of right saw head (X axis)
- Saw blade cuts from underneath

Optional: Swarf conveyor, roller conveyor mobile head, label printer, excess length/short and cross-cut sections, automatic cutting

NEW!

Optimisation of cutting lists

	PDG dual Cut 610	PDG dual Cut 630	PDG dual Cut 650
Оси с ЧПУ CNC axes	1	3	5
Перемещение Movement	ЧПУ CNC controlled		
Поворот Swivel	Ручная Manually	ЧПУ CNC controlled	
Наклон Tilting	Пневматически Pneumatic		ЧПУ CNC controlled
Пильное полотно Saw blade	600 мм 600 mm		
Угол (Поворот) Angle (swivel)	От 140° снаружи до 22,5° внутри From 140° external to 22.5° internal		
Угол (Наклон) Angle (tilt)	От 90° до 45° внутри From 90° to 45° internal		
Длина распилы Cutting length	5 м или 6,6 м 5 m or 6.6 m		

PDG e-Cut 500/600 L/650 PDG e-Cut 500/600 L/650



Для алюминиевых профилей, непосредственное управление через SchüCal.

- Фронтальный выход пильного полотна

Дополнительно:

звукоизоляционная крышка, устройство для измерения высоты профилей, транспортер для удаления стружки, обработка сверхдлинных/коротких заготовок и поперечный распил, циклический распил, принтер этикеток

NEW!

Оптимизация списков раскроя

For aluminium profiles, directly controlled from SchüCal

- Saw blade cuts from behind

Optional: Noise reduction hood, profile height measuring device, swarf conveyor, excess length/short and cross-cut sections, automatic cutting, label printer

NEW!

Optimisation of cutting lists

	PDG dual Cut 500 PDG e-Cut 500	PDG dual Cut 600 L PDG e-Cut 600 L	PDG dual Cut 650 PDG e-Cut 650
Пильное полотно Saw blade	500 мм 500 mm	600 мм 600 mm	650 мм 650 mm
Угол (Наклон) Angle (tilt)	До 10° снаружи Up to 10° external	До 20° снаружи Up to 20° external	
Настройка углов Angle setting	Серводвигатель Servo-motor		
Настройка промежуточных углов Intermediate angle positioning	Серводвигатель Servo-motor		
Длина распила Cutting length	5 м или 6,6 м 5 m or 6.6 m		
Управление Control unit	С помощью ПК PC control		
Соединение Connection	USB-носитель, сеть USB Stick, network		

PDG Cut 550/PDG Set

PDG Cut 550/PDG Set



Для алюминиевых профилей, непосредственное управление через SchüCal, пневматическая настройка угла.

- Фронтальный выход пильного полотна
- С помощью ПК

Дополнительно: PDG CUT 550: устройство для измерения высоты профилей, ленточный транспортер, обработка сверхдлинных/коротких заготовок и поперечный распил, циклический распил, принтер этикеток

NEW!

Оптимизация списка раскроя (только в сочетании с управлением ПК)

PDG SET: ленточный транспортер, упор для короткого реза, пневматическая поддержка профиля, принтер этикеток

For aluminium profiles, controlled from SchüCal, pneumatic angle setting.

- Saw blade cuts from behind
- PC-Steuerung

Optional: PDG CUT 550: profile height measuring device, conveyor belt, excess length/short and cross-cut sections, automatic cutting, label printer;

NEW!

Optimisation of cutting lists (only in conjunction with PC control)

PDG SET: conveyor belt, short section stop, profile support – pneumatic, label printer

	PDG Cut 550	PDG Set
Пильное полотно Saw blade	550 мм 550 mm	500 мм 500 mm
Угол (Наклон) Angle (tilt)	До 22,5° снаружи Up to 22.5° external	
Настройка углов Angle setting	Пневматически Pneumatic	
Настройка промежуточных углов Intermediate angle positioning	Жесткие упоры и зажимы Dead stops and clamps	
Длина распила Cutting length	5 м или 6,6 м 5 m or 6.6 m	5 м или 6 м 5 m or 6 m
Управление Control unit	С помощью ПК PC control	ЧПУ NC control
Соединение Connection	USB-носитель, сеть USB Stick, network	Compact Flash Compact Flash

PDG Twin PDG Twin



Пильное полотно диаметром 400 мм, для распила алюминиевых профилей, ввод размеров на клавиатуре, ручная настройка угла.

- Ручной поворот и наклон
- Выход пильного полотна сверху

400 mm saw blade, for aluminium profiles, enter dimensions using keyboard, manual angle setting.

- Swivel and tilt manually
- Saw blade from the top

Optional: Profile support – pneumatic, additional package for short cuts

Дополнительно:

пневматическая опора профиля, дополнительный комплект для короткого распила

PDG Twin

Пильное полотно Saw blade	400 мм 400 mm
Угол (Наклон) Angle (tilt)	От 45° снаружи до 90° From 45° external to 90°
Угол (Поворот) Angle (swivel)	От 45° снаружи до 45° внутри From 45° external to 45° internal
Длина распила Cutting length	4 м или 6 м 4 m or 6 m
Управление Control unit	Координатная система управления Positioning control
Соединение Connection	Ввод размеров на клавиатуре Enter dimensions using keyboard

Schüco SE 220 T

Schüco SE 220 T



Вытяжка для стружки для пил PDG.

Увеличение объема вытяжки алюминиевой стружки примерно на 15-20% по сравнению с MFM SE 380.

- Оптимизированный контейнер для сбора стружки большей емкости (160 л) и смотровое стекло спереди
- Возможность вытяжки спереди
- Простая и более эффективная (автоматическая) очистка с помощью пневматической системы встряхивания / контейнер для стружки
- Сенсорное управление просто и быстро отображает основные данные и зоны действия вытяжки
- Уровень загрязнения фильтра отображается оператору в режиме реального времени с помощью светодиодной шкалы

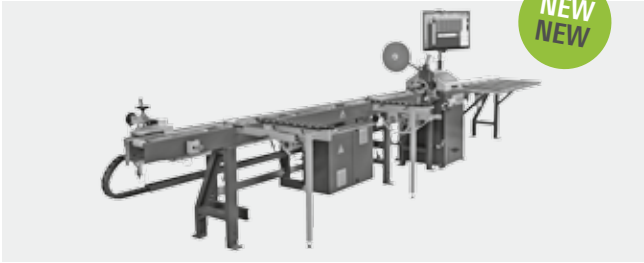
Swarf exhaust for PDG saws.

Increase of the exhaust quantity (aluminium swarf) of approx. 15–20 % compared with MFM SE 380.

- Optimised swarf reservoir with higher capacity (160 l) and sight glass within the front area
- It can be discharged forwards
- Simplified and more effective (automatic) cleaning by pneumatic vibrating system / swarf container
- The touch control shows simply and quickly the base data and the action fields of the exhauster
- The level of filter impurity is displayed by an LED-scale in real-time

GS 500

GS 500



Загрузочный накопитель и буфер для профилей центра обработки штапиков GS 500 обеспечивают экономию времени.

Загрузка штапиков осуществляется посредством цанговой подачи, установка зажимов для штапиков, а также процесс распила и извлечение профилей выполняются автоматически.

- С буфером для профилей, загрузочным накопителем, подающим и разгрузочным роликовыми транспортерами, клипсовым автоматом и беспроводной измерительной системой

The loading magazine and profile buffer of the GS 500 glazing bead cutting centre create time-efficient processes.

The glazing beads are guided by means of a gripper feed, glazing bead clips are automatically inserted; the cutting process and removal of profiles are also automatic

- With profile buffer, loading magazine, feed roller track, output roller conveyor, glazing clip machine and radio measurement system

GS 500

Пильное полотно Saw blade	400 мм 400 mm
Диапазон поворота Head rotation	45°/90°/45°
Подача пильного полотна Saw blade feed	Пневматически Pneumatic

GS 100/GS 200

GS 100/GS 200



Пила для распила штапиков с линейным упором для резки штапиков из алюминия.

- С подающим роликовым транспортером, упором для измерения, координатная система управления и беспроводной измерительной системой

Glazing bead saw with length stop for cutting aluminium glazing beads.

- With feed-in track, measuring stop, positioning control system and radio measuring system

	GS 100	GS 200
Пильное полотно Saw blade	400 мм 400 mm	
Диапазон поворота Head rotation	90°	45°/90°/45°
Подача пильного полотна Saw blade feed	Пневматически Pneumatic	

GS 50

GS 50



В сочетании с системой фиксации и измерения профилей GS 50 и одноголовочной пилой Schüco PES 400 (или аналогом) представляет собой экономичный комплект для распила.

- В виде решения 2,8-м

NEW!

В виде решения 6-м

The GS 50 stop measurement system and the Schüco PES 400 single-head saw (or similar) create a cost-effective saw unit.

- as 2.8 m version

NEW!

as 6 m version

Одноголовочная пила для профилей Schüco PES 400 Single-head saw PES 400



Универсальный станок для раскроя и реза под углом алюминиевых профилей и штапиков.

- Угол с двух сторон от 0° до 90°
- Положение фиксации при +45°/90°/-45°
- Диаметр пильного полотна 400 мм

Universal mitring and cutting saw for aluminium profiles and glazing beads.

- Angle of 0° to 90° both sides
- Module position at +45°/90°/-45°
- 400 mm saw blade

Стропильная пила 170 NS Notching saw 170 NS



Для вертикального и горизонтального раскроя алюминиевых профилей, полотно пилы 420 мм.

- Регулировка пильного полотна рукояткой

For vertical and horizontal mitre cuts on aluminium profiles, 420 mm blade.

- Adjustment of saw blade with hand crank

Пи́ла 200 NS/200 NSC для реза под углом

Notching saw 200 NS/200 NSC



Угол Angle	Ширина реза Cutting width	Высота реза Cutting height
При 45° At 45°	300 мм 300 mm	140 мм 140 mm
При 90° At 90°	420 мм 420 mm	200 мм 200 mm

Для вертикального и горизонтального раскроя алюминиевых профилей, полотно пилы 520 мм.

- 200 NSC: моторизованная регулировка пильного полотна

For vertical and horizontal mitre cuts on aluminium profiles, 520 mm blade.

- 200 NSC: motorised adjustment of saw blade (200 NSC)

Стропильная пи́ла 215 NS

Notching saw 215 NS



Угол Angle	Ширина реза Cutting width	Высота реза Cutting height
При 45° At 45°	310 мм 310 mm	150 мм 150 mm
При 90° At 90°	450 мм 450 mm	215 мм 215 mm

Для вертикального и горизонтального раскроя алюминиевых профилей, полотно пилы 550 мм.

- Регулировка пильного полотна рукояткой

For vertical and horizontal mitre cuts on aluminium profiles, 550 mm blade.

- Adjustment of saw blade with hand crank

Автомат для порезки профилей PSA Automatic profile saw PSA



Полностью автоматическая дисковая пила с нижним приводом и управляемой осью подачи с функцией подсчета. Для резки коротких заготовок или циклического распила алюминиевых профилей.

Fully automatic underfloor circular saw with controlled feed axis and counter. For cutting short lengths or automatic cutting of aluminium profiles.

Пила для балконных профилей BS 550 Balcony saw BS 550



Для вертикального распила и раскроя под углом алюминиевых профилей с толстыми стенками, например, балконных профилей

For vertical length cutting and mitre cut edges on thick-walled aluminium profiles, such as balcony profiles.

Торцовая пила TL 250/350

Cut-off saw TL 250/350



Для резки алюминиевых и ПВХ-профилей.

- Распил под углом: слева до 25°, справа до 45°

For aluminium and PVC-U profiles.

- Saw cuts to the left up to 25° and to the right up to 45°

TL 250**TL 350**

Пильное полотно
Saw blade

250 мм
250 mm

350 мм
350 mm

PAS Compact и PAS Compact 650

PAS compact/PAS compact 650



Различные виды вырубki и торцевого реза алюминиевых профилей за счет больших диапазонов наклона и поворота. Двухголовая пила, автоматическая подача пильного полотна и фиксированное положение профиля во время распила.

- PAS COMPACT 650:
вырубka ригелей 255 мм системы Schüco FW 50

Extreme notching and jack rafter cuts on aluminium profiles possible using extensive rotation and incline range. Double-head saw, automatic saw blade feed and fixed profile loading for cutting.

- PAS COMPACT 650:
Notching the 255 mm Schüco FW 50 transom

	PAS compact	PAS compact 650
Пильное полотно Saw blade	500 мм / 600 мм 500 mm / 600 mm	500 мм / 650 мм 500 mm / 650 mm
Ширина вырубki (при 90°) Notching width (at 90°)	180 мм 180 mm	230 мм 230 mm
Высота вырубki (при 90°) Notching height (at 90°)	210 мм 210 mm	260 мм 260 mm
Глубина вырубki (при 90°) Notching depth (at 90°)	190 мм 190 mm	185 мм 185 mm

UAS/UAS Digital

UAS/UAS Digital



Для вырубки алюминиевых профилей. Оба пильных полотна можно поворачивать в диапазоне $\pm 45^\circ$ с помощью воротковой ручки червячного редуктора.

- UAS DIGITAL: цифровой дисплей для ввода 3-х значений угла

For notching aluminium profiles. Both saw blades can be swivelled within the range of $\pm 45^\circ$ via a worm drive with a crank handle.

- UAS DIGITAL: digital display for 3 angle values

AS 450/AS 450 Digital

AS 450/AS 450 Digital



Для вырубки алюминиевых профилей. Вертикальное пильное полотно можно наклонить до 45° с помощью воротковой ручки червячного редуктора. Горизонтальное пильное полотно можно регулировать по высоте и глубине с помощью цилиндрических направляющих.

- AS 450 DIGITAL: цифровой дисплей для ввода 3-х значений угла

For notching aluminium profiles. The vertical saw blade can be tilted up to 45° via a worm drive with a crank handle. The horizontal saw blade can be adjusted in height and depth.

- AS 450 DIGITAL: digital display for 3 angle values

PDG Steel 400

PDG Steel 400



Пильное полотно диаметром 400 мм, для стальных профилей, управление через SchüCal, серводвигатель для настройки угла.

- Диапазон наклона снаружи до 45°, внутри до 45°
- Фронтальный выход пильного полотна
- 7-осный станок с ЧПУ-управлением
- Смазка места реза микрокаплями или циркуляционное охлаждение

400 mm saw blade, for steel profiles, controlled from SchüCal, servo-motor for angle setting.

- Blade tilt outwards up to 45°, inwards up to 45°
- Saw blade cuts from behind
- 7-axis CNC controlled
- Microtropic lubrication of the cut section or circulation cooling

PSU 450 H

PSU 450 H

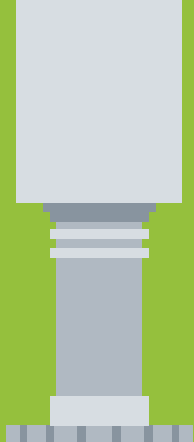


Стальная пила PSU 450 H идеально подходит для распила стальных профилей и труб большого размера.

- Диапазон поворота 0°/45°/90°/-45°
- Положение фиксации при 45°/90°/-45°

The PSU 450 H steel saw is highly suitable for cutting large steel profiles and steel tubes.

- Rotation range 0°/45°/90°/-45°
- Module position at 45°/90°/-45°



Обработка с ЧПУ 27
CNC machining

AS 100 AS 100

Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)



Инновационная производственная установка с многочисленными опциями раскроя и вырубки на профилях, такая же универсальная, как и современный 5-осный станок с ЧПУ.

Кроме того, благодаря высокой скорости и непрерывному производственному процессу, временами без участия оператора, Schüco AS 100 обладает преимуществами установки проходного типа.

Это обеспечивается за счет комбинированного загрузочного и разгрузочного устройства, которое может вмещать профили размером до 7 500 мм. Это устройство, в сравнении с аналогичными по занимаемой площади, обеспечивает самый продолжительный режим работы без участия оператора.

Центральным элементом станка является рабочая зона: на 9-метровой станине рядом с двумя 5-осными системами, обрабатывающими профили с четырех сторон, включая распил и обработку торцов, также установлены пять инновационных зажимов с автоматическим приводом.

New fabrication system with numerous profile cutting and notching options is as flexible as a modern 5-axis CNC machine.

With its high speed, continuous fabrication process and occasional unmanned operation, the Schüco AS 100 offers the benefits of a continuous feed system.

This is due to a combined loading and unloading magazine, which can hold profiles up to 7500 mm. In proportion to its required space, this magazine enables the longest unmanned operation of all the machines on the market.

The heart of the machine is the processing station: a 9 m machine bed accommodates not only the two 5-axis towers, which process the profiles on four sides – including cutting and end-of-profile processing, but also five self-positioning clamps.

AF 500
AF 500Inklusive SchüCam (Seite 34)
Includes SchüCam (page 34)

5-осный станок с ЧПУ с распилом, вкл. программное управление с непосредственной передачей данных из SchüCal.

- Обработка алюминиевых профилей с 5 сторон
- Шпиндель 15 кВт
- Обрабатываемая длина 7 300 мм
- Поперечные сечения профилей до 500 мм × 350 мм (Ш × В)
- Минимальное количество смазки
- Рабочая голова карданного типа
- Портал с обеих сторон с предохранительными монтажными планками с исполнением в виде выступов
- Необслуживаемые, высокочастотные трехфазные серводвигатели с цифровой технологией привода
- Абсолютные системы измерения перемещений с высоким разрешением (поиск нулевых точек не требуется)
- Одновременная замена инструмента
- 8 перемещаемых зажимов с отдельными приводами
- Плавное перемещение осей В и С с помощью сервооси

5-axis CNC machine with cutting option, including PC control, operated directly from SchüCal

- 5-sided machining of aluminium profiles
- 15 kW spindle
- Processing length 7300 mm
- Profile cross section up to 500 mm × 350 mm (W × H)
- Minimal lubrication
- Machining head mounted on one side
- Portal equipped with security sensor strips on both sides in bumper design
- Maintenance-free, highly dynamic three-phase servo motor with digital drive technology
- High resolution, absolute position-measuring system (no reference runs of the axes necessary)
- Tool changer is carried along with the portal
- 8 individually operated and adjustable clamps
- X axis positioned via tempered helical toothed drive gear rod with servo motor
- Infinitely adjustable pivoting action of the B and C axis via the servo axis

AF 450 AF 450

Включая SchüCam (стр. 34)
Includes SchüCam (page 34)



4-осный станок с ЧПУ для обработки алюминиевых и стальных профилей, вкл. SchüCAM и управление из SchüCal.

- 3 режима обработки:
 1. Обработка сверхдлинных штанг (обрабатываемая длина от 7200 мм и более)
 2. Несколько штанг с различными контурами
 3. Маятниковый режим с ASP
- 3-сторонняя обработка алю- и стальных профилей
- Обработка стальных профилей (ST 37, толщина стенок до 5 мм, без обработки торцов)
- Мощность привода на валу 7,5 кВт / макс. 24 000 об/мин, воздушное охлаждение
- Профильные опоры с системой быстрой замены
- Абсолютная система измерения перемещений
- Абсолютная система измерения перемещений основных осей, поиск нулевой точки не требуется
- 4 складных жестких упора для определения нулевой точки
- 8 перемещаемых зажимов с отдельными приводами
- Автоматическая смена инструмента, 12 гнезд
- Охлаждение инструментов с помощью тактовой системы минимального опрыскивания
- Автоматическая централизованная смазка осей
- Стружкосборники

4-axis CNC machine for processing aluminium and steel profiles, using SchüCam and can be controlled via SchüCal

- 3 processing types:
 1. Processing of extra-long individual bars (processing length of 7200 mm and longer)
 2. Multiple bars with different profile contours
 3. Reciprocal machining with ASP system
- 3-sided machining of aluminium and steel profiles
- Steel processing (ST 37 to approx. 5 mm wall thickness, without pre-head processing)
- 7.5 kW spindle, max. 24,000 min⁻¹/air cooled
- Profile supports with quick release system
- Absolute position-measuring systems
- Absolute axis position-measuring system, therefore no need for a reference run
- 4 collapsible fixed stops for accurately defining the zero point
- 8 individually operated and adjustable clamps
- Automatic tool change with 12 locating points
- The tool is cooled by a minimum pulse spray device
- The axes are lubricated automatically by a centralised system
- Swarf drawers

AF 310 AF 310

Включая SchüCam (стр. 34)
Includes SchüCam (page 34)



Станок с ЧПУ и непосредственным управлением из SchüCal.

- 3-сторонняя обработка
- Алюминий и сталь
- Обработка торцов
- Обрабатываемая длина ок. 4000 мм (ок. 8000 мм в два этапа)
- Кожух с автоматической загрузочной дверцей
- Абсолютная система измерения перемещений по осям, поиск нулевой точки не требуется
- 2 складных жестких упора для точного определения нулевой точки, также возможна обработка заготовок длиной до 8000 мм
- Автоматическая смена инструмента, 10 гнезд для инструментов
- Автоматическая централизованная смазка осей
- 5 перемещаемых зажимов с отдельными приводами
- Автоматическое позиционирование зажимов
- Мощность привода на валу 8,5 кВт, макс. 24 000 об/мин, воздушное охлаждение

CNC machine operated directly from SchüCal.

- 3-sided machining
- Aluminium and steel
- Front face machining
- Processing length approx. 4000 mm (approx. 8000 mm in 2 steps)
- Complete hood with automatic loading door
- Absolute position-measuring system for axes; no need for reference runs
- 2 collapsible fixed stops for accurately defining zero point; lengths up to 8 m can be processed
- Automatic tool change with 10 locating points
- Axes are lubricated automatically via centralised lubrication system
- 5 individually operated and adjustable clamps
- Automatic positioning of tensioning blocks
- 8.5 kW spindle, max. 24,000 min⁻¹/air cooled

Optional: Profile length measuring device, extractor for removing dust when processing steel

Дополнительно: устройство для измерения длины профилей, устройство для всасывания пыли при обработке стали

AF 250 AF 250

Включая SchüCam (стр. 34)
Includes SchüCam (page 34)



Компактный 3-осный станок с ЧПУ и опорным столом с пневматическим поворотным механизмом – специально для изготовления окон и дверей из алюминиевых и стальных профилей.

- Мощность привода на валу 3,8 кВт, макс. 18 000 об/мин, охлаждение сжатым воздухом
- Обрабатываемая длина: 3 200 мм
- 3-сторонняя обработка алюминиевых и стальных профилей
- Обрабатываемое поперечное сечение при длине инструмента 160 мм: макс. 250 мм × 150 мм
- Обрабатываемое поперечное сечение при длине инструмента 160 мм с поворотом оси A: макс. 200 мм × 115 мм
- Обработка стальных профилей S 235 с толщиной стенок до 3 мм
- Упор для измерения длины профилей
- Полностью закрытая рабочая зона
- Автоматическая смена инструмента, 5 гнезд для инструментов, дополнительный патрон для инструментов с 3 гнездами
- 2 складных жестких упора для точного определения нулевой точки, также возможна обработка заготовок длиной до 6400 мм

Compact 3-axis CNC machine with pneumatic rotary support table – specially designed for the fabrication of windows and doors from aluminium and steel profiles.

- Spindle: 3.8 kW, max. 18,000 rpm, cooled by compressed air
- Processing length 3200 mm
- 3-sided processing of aluminium and steel profiles
- Processing cross-section for 160 mm tool length: max. 250 mm × 150 mm
- Processing cross-section for 160 mm tool length with pivoted A-axis: max. 200 mm × 115 mm
- Steel processing (S235) up to approx. 3 mm wall thickness
- Measuring stop for measuring profile lengths
- Fully enclosed machining space
- Automatic tool changer with 5 spaces, optional additional tool magazine with 3 spaces
- 2 fixed stops: collapsible for accurately defining the zero point so that lengths of up to 6.4 m can be processed

AF 210
AF 210Включая SchüCam (стр. 34)
Includes SchüCam (page 34)

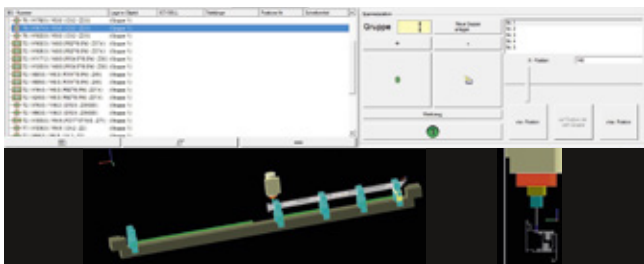
Компактный 3-осный станок с ЧПУ и опорным столом с пневматическим поворотным механизмом – специально для изготовления окон и дверей из алюминиевых профилей.

- Мощность привода на валу 3,8 кВт, макс. 18 000 об/мин, охлаждение сжатым воздухом
- Обрабатываемая длина: 2 900 мм
- 3-сторонняя обработка алюминиевых профилей
- Обрабатываемое поперечное сечение при длине инструмента 126 мм: макс. 250 x 116 мм
- Обрабатываемое поперечное сечение при длине инструмента 126 мм только сверху: макс. 250 мм x 170 мм
- Упор для измерения длины профилей
- Полностью закрытая рабочая зона
- Автоматическая смена инструмента, 5 гнезд для инструментов, дополнительный патрон для инструментов с 3 гнездами
- 2 складных жестких упора для точного определения нулевой точки, также возможна обработка заготовок длиной до 5 800 мм

Compact 3-axis CNC machine with pneumatic rotary support table – specially designed for the fabrication of windows and doors from aluminium profiles.

- Spindle: 3.8 kW, max. 18,000 rpm, cooled by compressed air
- Processing length 2900 mm
- 3-sided processing of aluminium profiles
- Processing cross-section for 126 mm tool length: max. 250 mm x 116 mm
- Processing cross-section for 126 mm tool length only from the top: max. 250 mm x 170 mm
- Measuring stop for measuring profile lengths
- Fully enclosed machining space
- Automatic tool changer with 5 spaces, optional additional tool magazine with 3 spaces
- 2 fixed stops: collapsible for accurately defining the zero point so that lengths of up to 5.8 m can be processed

SchüCam SchüCam

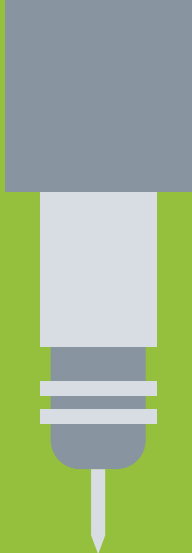


Программное обеспечение для управления станками для обработки профилей Schüco.

- Простое управление станками с ЧПУ без знания программирования
- Контроль операций обработки возможен уже на этапе подготовки к работе (ПО на офисном ПК)
- Оптимальный интерфейс между оператором, станком и SchüCal
- Автоматическая передача данных из SchüCal (аренда)
- Удобная обработка нестандартных профилей
- Расчет положений зажимов
- Банк данных профилей
- Автоматическое 3D предотвращение столкновений
- Проверка заказов на предмет возможности обработки
- Регулярное усовершенствование программного обеспечения
- Дистанционное обслуживание SchüCam

Control software for Schüco CNC machines.

- Simple control of CNC machines without the need for CNC program knowledge
- Control of machining possible during job planning (software on office PC)
- Optimised interface between operator, machine and SchüCal
- Automatic data transfer using SchüCal (lease)
- Straightforward machining of special profiles
- Calculation of positioning of tension blocks
- Database for profiles
- Automatic 3D-collision analysis
- Monitoring of orders for machinability
- Regular software upgrades
- Remote maintenance of SchüCam



Фрезерование,
сверление, пробивание
отверстий
Milling, drilling, punching

35

Копировально-фрезерный станок KF 347 / KF 348 Copy router KF 347/KF 348

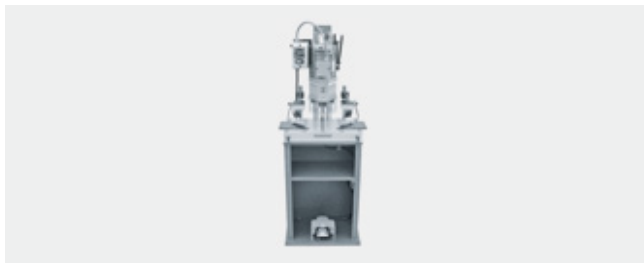


Обработка алюминия и стали.
Для точной фрезеровки
полостей под установку замков,
цилиндров, ручек и редукторов
в дверные и оконные профили.

Aluminium and steel processing.
For precise machining of the
recesses for locks, including
cylinder locks, and handles with
gearboxes on door and window
profiles.

	KF 347	KF 348
Материал Material	Алюминий Aluminium	Алюминий и сталь Aluminium and steel
Ширина профиля Profile width	Макс. 120 мм Max. 120 mm	
Высота профиля Profile height	Макс. 100 мм Max. 100 mm	
Длина профиля Profile length	мин. 500 мм, макс. 3 000 мм Min. 500 mm, max. 3.000 mm	

Станок для сверления отверстий под дверные петли Door hinge drilling machine



Для одновременного сверления крепежных отверстий в раме и створке для 2-х и 3-х составных накладных дверных петель Schüco.

For simultaneous drilling of fixing holes for 2-part and 3-part Schüco door hinges in the outer and vent frames.

Фрезерный станок краевой вырубki АКФ 4/АКФ 6/АКФ 8

End milling machine АКФ 4/АКФ 6/АКФ 8



Вырубные фрезы. Для точной и быстрой вырубki выемок на торцах профилей шпрос, ригелей, стоек и цоколей для Т-образных стыков, а также в нижней части дверных профилей.

End milling machine. For accurate milling of the ends of sash bar, transom, mullion and sill rail profiles for T-joints, and of door profiles for the base point.

	АКФ 4	АКФ 6	АКФ 8
Наклонный рез Diagonal cuts	—	22°/90°/22°	20°/90°/30°
Ширина фрезерования Milling width	Макс. 350 мм Max. 350 mm	Макс. 305 мм Max. 305 mm	Макс. 300 мм Max. 300 mm
Глубина фрезерования Milling depth	Макс. 80 мм Max. 80 mm	Макс. 85 мм Max. 85 mm	Макс. 100 мм Max. 100 mm
Высота профиля Profile height	Макс. 140 мм Max. 140 mm	Макс. 150 мм Max. 150 mm	Макс. 180 мм Max. 180 mm
Регулировка рабочего стола Adjustment of work table	125 мм 125 mm	135 мм 135 mm	—
Регулировка фрезерного двигателя Adjustment of milling output	—	—	135 мм 135 mm

Базовый пресс / Гидравлический пресс Base press/Hydraulic press



Предназначен для использования с компактными насадками Schüco и прессовыми инструментами нового поколения.

Гидравлический пресс работает быстрее и с большим усилием по сравнению с базовым прессом. В сочетании с различными инструментами возможно пробивание отверстий в различных профилях Schüco.

Designed for the Schüco compact tools and the new generation of press tools. The hydraulic press works more quickly and with greater power than the base press. Using various tool fixtures, it is possible to punch holes in different Schüco profiles.

	Базовый пресс Base press	Гидравлический пресс Hydraulic press
Усилие пробивания при 0,6 МПа Punching pressure at 0.6 MPa	32 кН 32 kN	50 кН 50 kN
Усилие пробивания при 0,8 МПа Punching pressure at 0.8 MPa	40 кН 40 kN	65 кН 65 kN
Конструкция Construction	Пресс / инструмент / цоколь Press / tool / base	Пресс / инструмент Press / tool
Скорость без нагрузки Speed without load	20 ходов/мин 20 strokes/min.	50 ходов/мин 50 strokes/min.
Скорость с нагрузкой Speed with load	6 ходов/мин 6 strokes/min.	25 ходов/мин 25 strokes/min.

Компактные насадки / Насадки для пресса

Compact tools/press tools



Для пробивки отверстий с помощью гидравлического и базового пресса.

- Для всех серий

For punching on hydraulic- and base press.

- Can be used for different series.

Ручной пресс/Гидропневматический ручной пресс

Hand presses/Hydropneumatic hand punch



Предназначен для использования в сочетании с комплектом инструментов Schüco.

Designed to accommodate Schüco tool inserts.

Ручные прессы Hand presses

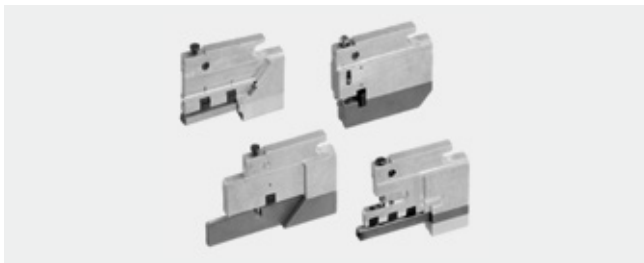
Гидропневматический ручной пресс Hydropneumatic hand punch

Усилие пробивания при
0,8 МПа
Punching pressure at 0.8 MPa

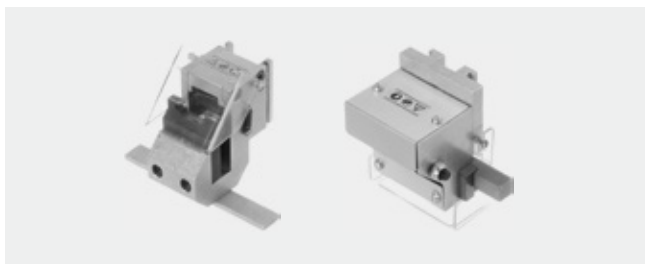
7,5 кН
7.5 kN

18 кН
18 kN

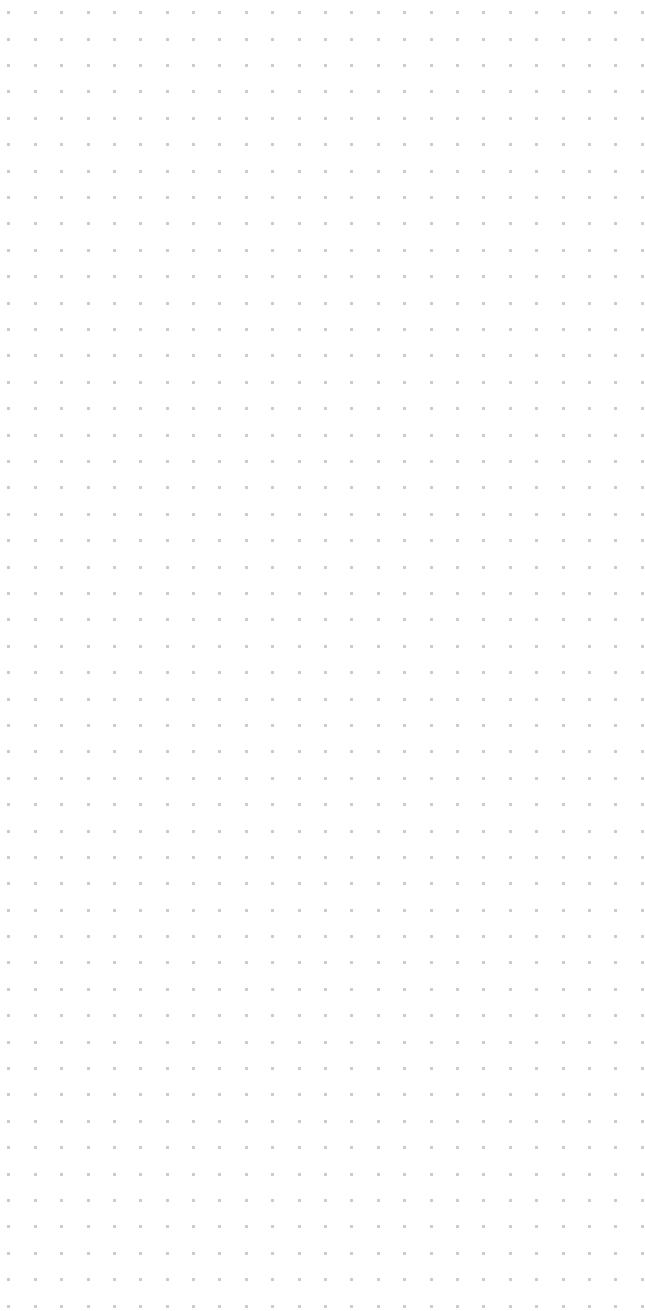
Используемые инструменты для ручных прессов Tool inserts for hand presses



Используемые инструменты для гидropневматического ручного пресса Tool inserts for hydropneumatic hand punch



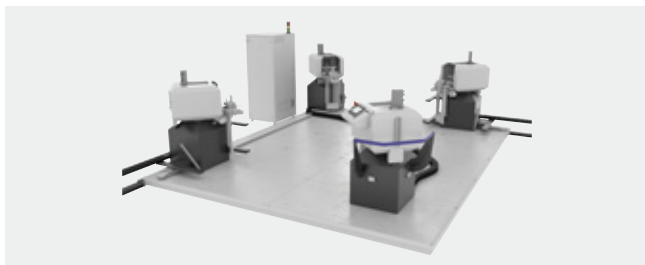
Заметки
Notes





Монтаж
Assembly 43

Углообжимной пресс CC 400 M/CC 400 E Corner crimping machine CC 400 M/CC 400 E



Для рациональной обработки 4-х угловых соединений при сборке окон, дверей и фасадных элементов из раскромоченных под углом алю-профилей по периметру.

CC 400 M:

- 1 штамповочная голова расположена неподвижно, 2 штамповочные головы удобно перемещаются по шинам, 1 штамповочная голова произвольно перемещается на стальной рабочей плите
- Измерение двух штамповочных голов с выводом цифрового значения
- Гибкая настройка положения штамповочной головы с помощью 2-х лазеров
- Быстрая настройка различных профилей с помощью рукоятки и маховика
- Больше свободного пространства за счет отказа от контропор
- Толщина стенок профилей 2 мм
- Более толстые стенки по запросу
- Мин. расстояние между нижним и верхним пуансоном 31 мм
- Макс. расстояние 166 мм (без переналадки), с примен. штамповочных ножей 213 мм

CC 400 E:

Электронное позиционирование обеих линейных голов

- Электронное позиционирование верхнего ножа

For efficient crimping of the 4 corner joints in windows, doors and façade units made from continuous, mitre-cut aluminium profiles.

CC 400 M:

- One fixed crimping head, two easy-to-position crimping heads on tracks and one freely moveable crimping head on a steel worktop
- Calibration of two crimping heads with digital display
- Flexible crimping head which can be positioned by means of 2 lasers
- Rapid adjustment on different profiles using a crank and a hand wheel
- More space as stop blocks are not required
- 2 mm profile wall
- Larger wall thicknesses on request
- Min. distance between bottom and top knife is 31 mm
- Max. distance is 166 mm (without modification), with use of 213 mm crimping knife

CC 400 E:

- Electronic positioning of the two linear heads
- Electronic positioning of the top crimping knife

Углообжимной пресс СС 120 А Corner crimping machine CC 120 A



Углообжимной пресс с функцией впрыскивания клея.

- 3 рабочие зоны: пробивка рамы, фрезерование клеевых отверстий и дозированный впрыск клея
- Максимальная высота пробивания: 105 мм
- Миним. внутренний размер рамы: 400 × 400 мм

Настраиваемые вручную механические регуляторы фрез и насоса обеспечивают удобство в эксплуатации станка.

Corner crimping machine with adhesive injections.

- 3 tasks: crimping the frame, punching the adhesive and measured adhesive injections
- Maximum crimping height: 105 mm
- Minimal internal site of frame: 400 × 400 mm

The manually adjustable mechanical controllers for milling tool and pump make operating the machine simple.

Углообжимной пресс СС 300 Corner crimping machine CC 300



Углообжимной пресс, отвечающий предельно высоким требованиям.

- Максимальная высота пробивания: 300 мм
- 5 уровней штамповки
- Миним. внутренний размер рамы: 270 × 270 мм

Обработка небольших, а также крупноформатных рам.

Corner crimping machine for extreme requirements.

- Maximum crimping height: 300 mm
- 5 crimping levels
- Minimal internal size of frame: 270 × 270 mm

These features ensure machining of both small and large frames.

Углообжимной пресс EVM S Corner crimping machine S



Для рациональной обработки угловых соединений оконных и дверных алюминиевых профилей.

- Максимальная высота пробивания: 105 мм
- Миним. внутренний размер рамы: 400 × 400 мм

For efficient crimping of corner cleats in windows and doors made from aluminium profiles.

- Maximum crimping height: 105 mm
- Minimal internal site of frame: 400 × 400 mm

PGA

PGA



Станок для уплотнения раскроенных под углом профилей предназначен для нанесения герметика (арт. 298 864) на скосы профилей из алюминия.

Mitre sealing machine for applying the mitre sealing compound (Art. 298 864) to aluminium mitre surfaces.

Пневматический молоток с насадкой Pneumatic nail gun



Для монтажа штифтов угловых и Т-соединителей из алюминия в зафиксированных рамах.

For driving the aluminium corner and T cleat nails into the clamped frames.

Автомат для обработки профилей и ригельштанг LA 100 Locking bar processor LA 100



Автомат для обработки профилей ригельштанг служит для автоматического пробивания отверстий и обрезки ригельштанг Schüco.

The profile locking bar processor is used to punch the holes automatically and to cut Schüco locking bars to length.

Маркировка ригельштанг с помощью LA 100: с помощью нового инструмента (арт. 264 065) и адаптации программного обеспечения станка можно маркировать ригельштанги в соответствии с положением и направлением монтажа.

Marking of locking bars by LA 100
After implementation of the new tool (Art. 264 065) and an adaptation of the machine software it is possible to mark the locking bars for the position and installation direction.

Автомат для обработки ригельштанг LA 10 Riegel-Stangenautomat LA 10



Станок LA служит для автоматического пробивания отверстий и обрезки гибридных ригельштанг арт. 277876, а также ригельштанг из ПВХ арт. 277870 и арт. 277871.

- Станок может использоваться только в комбинации с программным обеспечением FDC.

The LA is used to punch holes automatically and to cut Schüco hybrid locking bars 277876 and plastic locking bars 277870 and 277871 to length

- The machine can only be used in conjunction with the FDC.

Клипсовый автомат GC 100 Glazing bead clip machine GC 100



Для автоматической установки держателей штапика.

- Ширина штапика: 13-60 мм
- Высота профиля штапика: 5-65 мм

For automatic insertion of the glazing bead clips.

- Glazing bead width: 13–60 mm
- Profile height of glazing beads: 5–65 mm

Принтер для нанесения маркировки CE Printer for CE marking



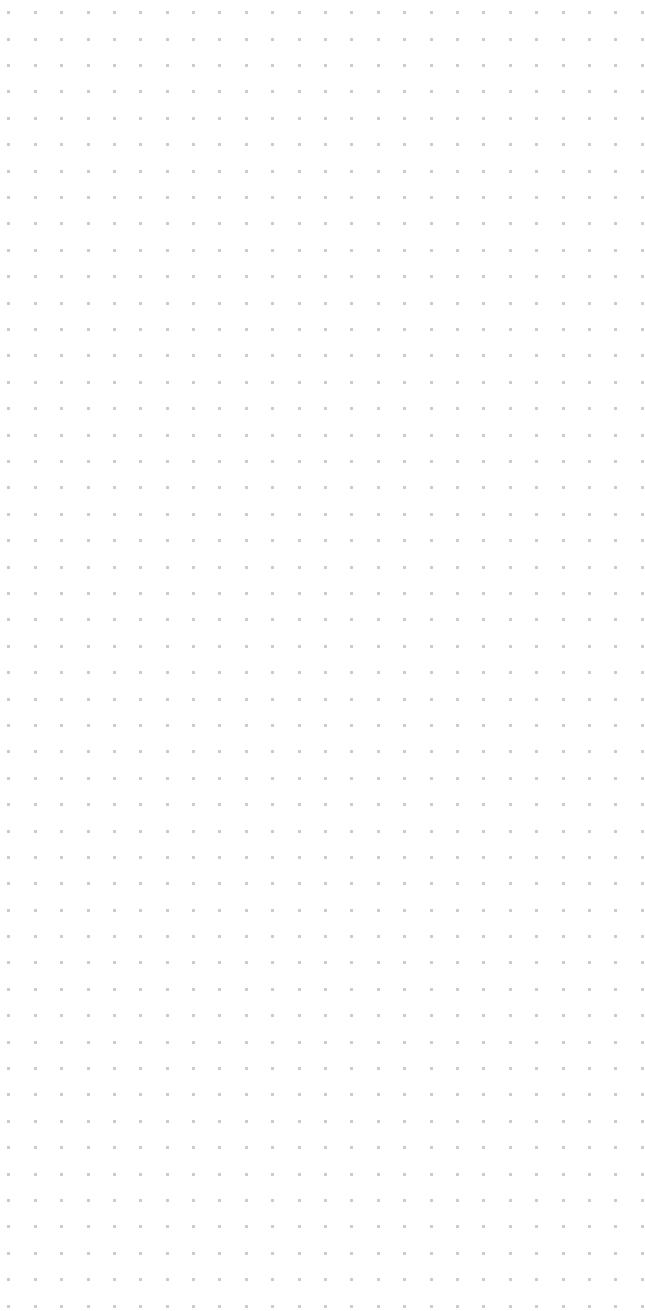
Знак CE свидетельствует о соответствии изделия европейским правовым предписаниям по гармонизации. Это не знак качества, а административный знак, позволяющий свободно распространять строительное изделие.

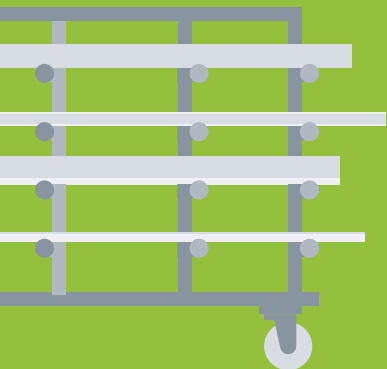
Принтер для печати самоклеящихся этикеток из полиэфирной пленки с маркировкой CE для дальнейшей идентификации рамы.

The CE marking displays the conformity of the product with the European harmonisation legislation. It is not a quality mark, but rather acts as an administrative marking to allow the free trade of the construction product.

Label printer for printing self-adhesive labels made of polyester film with CE marking for subsequent identification of a frame.

Заметки
Notes





Производственное
оборудование 51
Shop floor equipment

PAT FL для монтажа фурнитуры Vent fittings assembly table



Рабочий стол для обработки профилей и монтажа фурнитуры створок представляет собой универсальный поворотнo-откидной стол с различными возможностями применения на участке монтажа створок и небольших рам. Размер рабочей платформы можно изменять за счет раскладных опор и поворотных консолей. Опорная поверхность с войлочным или резиновым покрытием.

The assembly table for vent fittings is a versatile swivel/tilt table suitable for a wide range of jobs when assembling vents and small frames. The size of the work surface can be adjusted using extensions and swivel arms. Work surface covered with felt or rubber.

PAT Поворотный стол Swivel table



Поворотный рабочий стол для обработки профилей предназначен для размещения створок и небольших рам. На нем можно поворачивать элементы вокруг вертикальной оси.

The swivel table can be used for working on vents and smaller frames. The units can be rotated vertically.

РАТ для фасадов Façade table



Рабочие столы для обработки фасадных профилей идеально подходят для сборки крупных элементов, когда несколько столов приставлены друг к другу. Рабочие столы можно перемещать; их положение удобно меняется с помощью направляющих. Столы можно легко убрать в сторону, если они больше не требуются.

Setting up several tables for façade profiles in a line provides an ideal environment for assembling large units. The tables can be moved easily into position on rails. They can also be moved to one side when not required.

Поворотная консоль Swivel arm



Для удобного использования мелких инструментов с электрическим или пневматическим питанием.

For easy access of electricity or compressed air.

Подъемное приспособление / Телескопическое подъемное приспособление Lifting aid / Telescopic lifting aid



Благодаря данному приспособлению укладку профилей на станки, например, установку нанесения пленки, двухголовую пилу или обрабатывающий центр может выполнять один человек. Телескопическое подъемное приспособление: телескопический механизм для укладки профилей на станок Schüco AF 500.

The device means that profiles can be positioned on machinery such as foiling machine, double-headed mitre saw or CNC machine by just one Person.

Teleskop-Hebehilfe:
telescopic version for placement on the Schüco machine AF 500.

	Подъемное приспособление Lifting aid	Телескопическое подъемное приспособление Telescopic lifting aid
Траектория поперечной транспортировки Transverse transport	1200–1950 мм 1200–1950 mm	1200–2500 мм 1200–2500 mm
Телескопический выдвижной механизм Telescopic pull-out	—	1300 мм 1300 mm

Монтажный стол для дверных профилей / тип 2 Door profile assembly bench/Type 2



Монтажный стол для дверных профилей, тип 2 с регулировкой по высоте: монтажный стол для дверных профилей – это эффективное рабочее место для предварительного монтажа фурнитуры дверных профилей. На рабочем месте хранятся все необходимые детали фурнитуры, поэтому оператор всегда имеет их под рукой. Монтаж выполняется на жестко зафиксированном профиле, который можно поворачивать с помощью поворотного механизма на 90° назад и вперед (с шагом 15°). План или схему размещения можно удобно разместить на стене на уровне глаз.

Дополнительно: светодиодное освещение рабочего места, экран ПК VESA с настенным креплением, центр обработки данных (Fabrication Data Center)

Door profile assembly bench Type 2 with height adjustment: The door profile assembly bench provides an effective facility for assembling fittings on door profiles. The assembly bench has storage space for fittings so that the employee always has the necessary accessories to hand. When assembling the fittings, the profile is clamped and can be rotated 90° forwards and backwards (in 15° increments). Plans or diagrams can be hung at eye level.

Optional: LED workstation light, VESA PC monitor wall bracket, FDC (Fabrication Data Center)

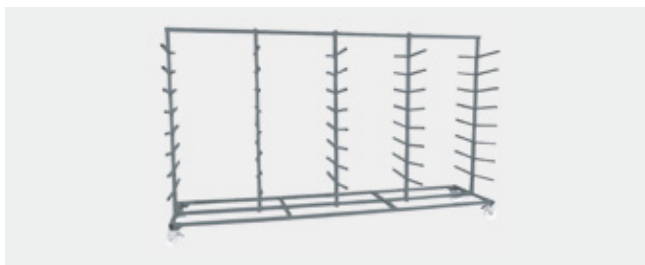
PTW для поддонов с длинными профилями Stillage carrier



Тележка для перевозки
длинномерных поддонов
Schüco с профилями.

Stillage carrier for transporting
Schüco stillages.

PTW для длинных профилей Long profile carrier



Тележка для длинных
профилей предназначена для
горизонтальной перевозки
или хранения нераскroенных
профилей или профилей
фасадных стоек.

Long profile carrier for horizontal
transport or storage of uncut
profiles or mullion profiles from
the façade.

PTW для длинных штанг Profile bar carrier



Для горизонтального хранения и транспортировки длинных штанг профилей.

For horizontal storage and transport of long profile sections.

PTW для коротких штанг Short profile carrier



Для вертикального хранения и транспортировки коротких и средних штанг профилей.

- 12 отсеков, ширина отсека 90 мм

For horizontal storage and transport of short and medium-length profile sections.

- 12 compartments, compartment width 90 mm

NEW!

Вариант 2:

- 9 отсеков, ширина отсека 120 мм

NEW!

Version 2:

- 9 compartments, compartment width 120 mm

PTW платформа Platform profile carrier



Передвижная платформа представляет собой универсальную тележку для транспортировки мелких деталей и раскромоченных профилей в штабелированном виде.

The platform profile carrier is a universal trolley for stacking small parts and profile sections for transportation.

PTW для створок/рам Vent/Outer frame carrier



Тележка для транспортировки профилей створок и рам является мобильной системой хранения.

The vent frame and outer frame carrier is designed for mobile frame storage.

NEW!

PTW для створок
16 отсеков, ширина отсека 100 мм
Вариант 2: 13 отсеков, ширина отсека 120 мм

NEW!

Vent frame carrier
16 compartments, compartment width 100 mm
Version 2: 13 compartments, compartment width 120 mm

PTW для рам
7 отсеков, ширина отсека 140 мм
Вариант 2: Расстояние между отсеками 250 мм

Outer frame carrier
7 compartments, compartment width 140 mm
Version 2: Spacing between compartments 250 mm

PTW для применения внутри / снаружи помещения Indoor/Outdoor materials carrier



Транспортировочная тележка предназначена для внутрицеховой перевозки элементов. В незагруженном состоянии тележки можно вставлять друг в друга для экономии пространства. Транспортировочная тележка предназначена для внутрицеховой перевозки элементов или перевозки элементов на строительный объект. Возможно перемещение тележки с помощью вилочного погрузчика или подъемного крана; благодаря съемным роликам возможна надежная фиксация внутри грузового автомобиля.

The indoor materials carrier is designed for transportation within the workshop. To save space, the carriers can be pushed together when not in use.

The outdoor materials carrier is designed for transportation within the workshop and transportation to site. The carrier can be transported using forklift trucks or cranes and its removable wheels allow it to be loaded securely onto the lorry.

PTW для штапиков Glazing bead carrier



Тележка для штапиков предназначена для вертикального хранения и транспортировки штапиков.

The glazing bead carrier is designed for vertical transport of glazing beads.

Подставка для катушек Spool rack



Для размещения катушек с
уплотнителем Schüco.

To take Schüco gasket spools.

Заводская тележка Workshop trolley



Тележка для ручных
инструментов, используемых
производителями
металлоконструкций, со
специальными отсеками для
инструментов Schüco.

Trolleys for preparing hand tools
for metal fabricators with special
insert for Schüco tools.

Optional: 8 different tool modules.

Дополнительно: 8 различных
модулей для инструментов

Fabrication Data Center Fabrication Data Center



Уникальный сервис Schüco для переработчиков: упрощение технологического процесса благодаря доступу к актуальной проектной документации и каталогам в цифровом виде.

- Отдельные инструменты для работы в цеху
- Полностью готов для простого ввода в эксплуатацию
- Постоянный доступ к актуальным каталогам
- Существенное сокращение времени поиска в каталогах
- Цифровое руководство по скатке из SchüCal
- Интуитивно понятное управление без предварительного обучения
- Упрощенный вызов данных SchüCal
- Доступ к информации о текущем состоянии проекта
- Простой контроль раскрытия, обработки и монтажа
- Сканер штрих-кода для точного определения профиля в элементе SchüCal

Unique Schüco service for fabricators: simplified fabrication with digital access for the latest project and catalogue information.

- Tailored hardware components for use in the workshop
- Fully preconfigured for simple startup
- Current manual statuses are always available
- Time for catalogue search significantly reduced
- Digital rolling manual from SchüCal
- Intuitive to use without extra training
- SchüCal data is easy to access
- Current planning status can be used
- Sections, processes and installation controlled easily via processing mode
- Barcode for the easy identification of bars in the SchüCal unit

Планирование производства Workshop design

Планирование мастерских для производителей металлоконструкций – эффективность и эргономичность процессов в цеху, а также оптимальный контроль затрат и обеспечение качества.

Schüco предлагает своим партнерам по производству металлоконструкций всесторонний анализ текущего состояния их цеха. Целью планирования является снижение затрат и обеспечение качества при изготовлении в цеху клиента. Кроме того, необходимо добиться дальнейшей оптимизации процессов и повышения их эффективности. Основой для повышения качества и эффективности работы производства является создание качественной индивидуальной цеховой планировки.



Потребности выявляются
в ходе личных обсуждений.
Demands are aroused by
personal conversations.



Консультирование на
предмет индивидуального
планирования мастерской.
Advice based on individual
workshop planning.

Workshop planning for metal fabrication – efficient, ergonomic working as well as optimum cost control and quality assurance.

Schüco offers its metal fabrication customers a comprehensive analysis of the current status of their workshops. The aim of the planning is to reduce the costs and ensure the quality of the fabricator's work. Furthermore, it is intended for other process optimisations and efficiency increases to be achieved. The successful increase in the quality and performance of the workshop is down to the creation of high-quality, individual hall layouts.



Демонстрация различных типов оборудования.
Demonstration of different machine types.



Предложения по
для оптимально
эксплуатации об
Training offers fo
of the machines.



Индивидуальные предложения
по рациональным решениям о
покупке.
Individual offers for sustainable
purchasing decisions.



о обучению
ой
борудования.
or optimal use



Развитие благодаря
долгосрочным партнерским
отношениям.
Growth through long-term
partnership.



Поддержка по вопросам
монтажа и эксплуатации
со стороны нашей службы
поддержки клиентов.
Support during installation and
use by our customer service.



Иновационные машины, эффективные
концепции, надежные преимущества
Innovative machinery, effective
concepts, great benefits



www.schueco.de/fabrication
www.schueco.com/fabrication

Оптимальные производственные решения Optimum production solutions

Инновационные станки, производственное оборудование и концепции планирования рабочего цеха являются основой рационального производства. Schüco предлагает подходящие решения для любых требований.

Efficient production comes from innovative machinery, shop floor equipment and workshop planning. Schüco can offer the right solution for every need.

Schüco International KG
www.schueco.com

SCHÜCO



R4470/RU/03/2020/Отпечатано в Германии
Ошибки и изменения не исключены. Изображения аналогичны.
We reserve the right to make technical changes and to correct errors. All illustrations are similar.